



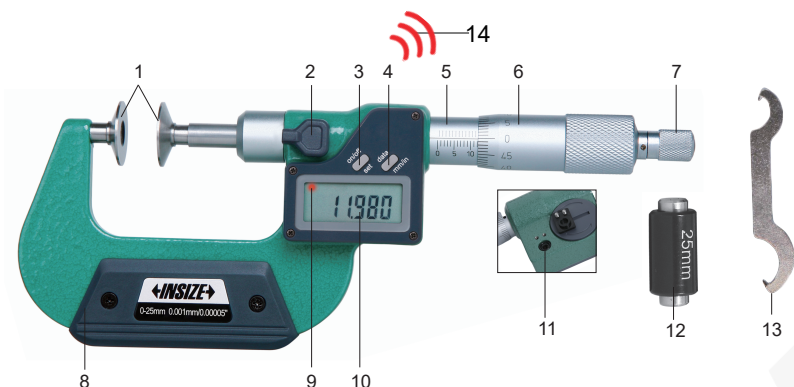
# INSTRUCTIONS D'UTILISATION

## Disque à broche non rotatif numérique Micromètre (sans fil intégré)

Résolution : 0,001 mm/0,00005"

Précision :  $\pm 4 \mu\text{m}/\pm 0,00010"$  (plage 0-50 mm/0-2")

$\pm 5 \mu\text{m}/\pm 0,00015"$  (plage 50-100 mm/2-4")



1-Sonde à disque

2-Vis de blocage

3-Bouton " marche/arrêt...réglage "

4-Bouton " données...mm/pouces "

5-Manchon

6-Cosse à friction

7-Butée à cliquet

8-Plaques isolantes

9-Voyant lumineux de signal

10-Écran LCD

11-Port de chargement

12-Réglage standard

13-Clé

14-Signal sans fil

1. Le produit est utilisé pour mesurer la longueur normale commune des engrenages.

2. Boutons :

marche/arrêt...réglage

---pression courte (<2 sec.) : mise sous/hors tension

---pression longue (>2 sec.) : réglage de la lecture initiale en mode de mesure absolue.

données...mm/pouces

---pression courte (<2 sec.) : pour la transmission des données, envoyer une donnée à la fois.

---pression longue (>2 sec.) : conversion métrique/pouces

Voyant de sortie des données

--- pour une pression courte sur les données...mm/pouces, le voyant rouge clignote une fois

3. Avant la mesure:

a : Nettoyez les faces de mesure du micromètre et la surface de la pièce à mesurer à l'aide d'un chiffon doux et propre.

b : Vérifiez la position zéro du micromètre.

Tournez la molette de friction jusqu'à ce que la norme de réglage se termine et que les deux faces de mesure soient sur le point d'entrer en contact, tournez la butée à cliquet pour les mettre complètement en contact, puis appuyez longuement sur " on/off...set " pour régler le zéro. Si le repère zéro sur le fourreau à friction ne coïncide pas avec le repère longitudinal du manchon à ce moment-là, vous devez serrer la vis de blocage et utiliser la clé pour tourner légèrement le manchon (Fig. 1) afin de régler la lecture sur zéro. Le micromètre doit être vérifié régulièrement pour s'assurer que la lecture initiale est correctement réglée.

Attention : lors de la mesure avec un micromètre 0-25 mm/0-1" , utilisez le réglage standard 25 mm/1" pour remettre à zéro. Le point de contact de mesure doit être aussi proche que possible du point de contact de remise à zéro (l'erreur de parallélisme du micromètre à disque est supérieure à celle d'un micromètre classique, et la différence entre la position zéro et la position mesurée entraînera une erreur de parallélisme).

4. Pendant la mesure, laissez d'abord l'enclume entrer en contact avec la pièce, puis tournez la douille à friction ou la butée à cliquet. Lorsque les faces de mesure sont proches de la pièce, mais sans entrer en contact avec celle-ci, tournez la butée à cliquet (ne tournez pas la douille à friction à ce stade, car cela endommagerait les filetages de précision internes). Lisez après avoir entendu un clic.

Attention : lorsque les faces de mesure sont proches, n'appliquez pas de force excessive pour tourner l'arrêt à cliquet, car cela entraînerait des résultats inexacts et pourrait endommager les filetages de précision internes.

5. Mise hors tension automatique au bout d'environ 20 minutes. Appuyez sur n'importe quel bouton ou tournez le manchon à friction pour allumer le micromètre.

6. Alimentation :

---Batterie lithium rechargeable intégrée

---Câble de recharge 1 pièce

---Adaptateur secteur

---Veuillez utiliser le câble de recharge et l'adaptateur secteur standard pour recharger le produit. Lorsque le voyant du câble de recharge est rouge, cela signifie que le produit est en cours de recharge. Une fois la recharge terminée, le voyant devient vert pour vous le signaler.

Attention :

---La température de fonctionnement est comprise entre 0 et 40 °C/32 et 104 °F, l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %.

---Après utilisation, il est nécessaire de protéger la surface de mesure avec de l'huile.

---Alimentation par pile au lithium, veuillez à recharger régulièrement la pile. En cas de non-utilisation prolongée, il est recommandé de la recharger tous les 3 mois.

7. Accessoire en option : récepteur.

MN-3594WL-FR

V0